

PROCEDURA GENERALA

REGULI GENERALE PENTRU EVALUAREA SI VERIFICAREA CONSTANTEI PERFORMANTEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCTII DUPA SISTEMUL 1

COD PG 020

Aprobat,
MANAGER TEHNIC
ing. Liliana Radu

Elaborat		Verificat	
Dr. ing. Cristina Stancu		ing. Liliana Radu	
Data: 13.03.2017	Semnatura:	Data: 17.03.2017	Semnatura:

Ed. 2, martie 2017

Pag. 1 din 18

AVERTISMENT : Documentul de fata este proprietatea CIM - OCP
Reproducerea si difuzarea documentului este controlata.
Este interzisa multiplicarea neautorizata

INDICATORUL REVIZIILOR

Editia/ Data	Numarul capitolului sau al paginilor revizuite	Nume	
		Elaborat	Verificat
Ed. 1, dec. 2015	Elaborare si aprobare Ed. 1	Liliana Radu	Mariana Coarna
Ed. 2, mar. 2017	Cap.2	Cristina Stancu	Liliana Radu

CAPITOLUL 1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Procedura are ca obiect reglementarea unitară a modului de evaluare și verificare a constanței performanței produselor de construcții din domeniul reglementat aferent domeniului de activitate al organismului de certificare CIM-OCP.

Procedura prezintă etapele și activitățile desfășurate de către CIM-OCP ca organism de terță parte, notificat (NB 1830), implicat în evaluarea și verificarea constanței performanței produselor pentru construcții, având funcția de **organism de certificare a produselor** - sistem de evaluare și verificare a constanței performanței 1.

Prezenta procedura se aplica în cadrul organismului de certificare.

CAPITOLUL 2. DOCUMENTE DE REFERINTA SI CONEXE

SR EN ISO/CEI 17065:2013 Evaluarea conformitatii. Cerinte pentru organisme care certifica produse, procese si servicii

EA-2/17 M:2016 Ghid EA privind cerintele orizontale pentru acreditarea organismelor de evaluare a conformitatii în vederea notificarii

Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011 de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului

Regulamentul delegat (UE) nr. 568/2014 Regulament de modificare a anexei V la Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului în ceea ce privește evaluarea și verificarea constanței performanței produselor de construcții

SR EN 1504-8:2006 Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton. Definiții, condiții, control de calitate și evaluarea conformității. Partea 8: Controlul de calitate și evaluarea conformității

CAPITOLUL 3. TERMENI SI DEFINITII

Termenii folositi în prezenta procedura sunt cei din documentele de referinta.

CAPITOLUL 4. ABREVIERI

OEVCP – Organism de evaluare și verificare a constanței performanței

EVCP - Evaluare și verificare a constanței performanței

CPF – Control al producției în fabrica

CAPITOLUL 5. DESCRIEREA ACTIVITATILOR

5.1 ACTIVITATI PRIVIND PROCESUL DE CERTIFICARE (SISTEM 1)

5.1.1 Stabilirea cerintelor de certificare

5.1.1.1 **Cerinte de certificare:** Solicitantii serviciilor de certificare trebuie sa respecte cerintele definite în standardele de referinta, în legislatia europeana si nationala aplicabile domeniului de certificare.

Explicitarea si particularizarea cerintelor de certificare se face ce catre CIM – OCP în seria de documente specifice fiecărei scheme de certificare, si puse la dispozitia solicitantului.

5.1.1.2 **Modificarea cerintelor de certificare :** In cazul în care unul din standardele de certificare sau un act normativ (regulament UE) este revizuit, CIM – OCP adopta modificarile în criteriile sale de certificare si acorda clientilor o perioada de timp rezonabila pentru tranzitie.

CIM – OCP își va informa clientii cu privire la aceste modificari.

5.1.1.3 **Repartizarea sarcinilor:** Conform sistemului de evaluare și verificare a constantei performantei (Anexa V la Regulamentul 305 modificata prin Regulamentul 568), repartizarea sarcinilor între fabricant și organismul notificat de certificare, se face după cum urmează:

Sistemul 1 (Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton – utilizarile supuse reglementarilor pentru reactia la foc)		
Sarcini pentru producator	Efectuează controlul productiei in fabrica (CPF)	
	Inercarea pe esantioane prelevate în fabrică de catre producator dupa un plan de încercări prestabilit	
Sarcini pentru organismul notificat de certificare a produselor	Decide cu privire la emiterea, restrictionarea, suspendarea sau retragerea certificatului de constanță a performanței al produsului de construcții, pe baza rezultatelor urmatoarelor evaluari si verificari pe care le efectueaza:	O evaluare a performantei produsului de constructii efectuata pe baza testarilor (inclusiv a esantionarii) - Determinarea produsului-tip pe baza încercării de tip – reactia la foc (inclusiv eşantionarea)
		Inspectarea initiala a fabricii si a CPF
		Supravegherea, evaluarea și examinarea continua a CPF

Evaluarea și verificarea constantei performantei (sistem 1) se finalizează cu emiterea de către OEVCPC a unui Certificat de constanță a performantei produsului.

5.1.2 Stabilirea ciclului de certificare

5.1.2.1 **Un ciclu de certificare** are o durata de 4 ani (48 luni) începand cu data emiterii Certificatului de constanță a performantei produsului (sistem 1) conform schemei din Fig. 1. Mentinerea certificarii este conditionata de efectuarea supravegheților, a evaluarilor si examinarea continua a CPF. Reînnoirea Certificatului de constanță a performantei produsului implica depunerea unei noi solicitari cu 2 luni înainte de expirarea certificatului (pentru a asigura continuitatea) si respectarea etapelor similare cetificarii initiale.

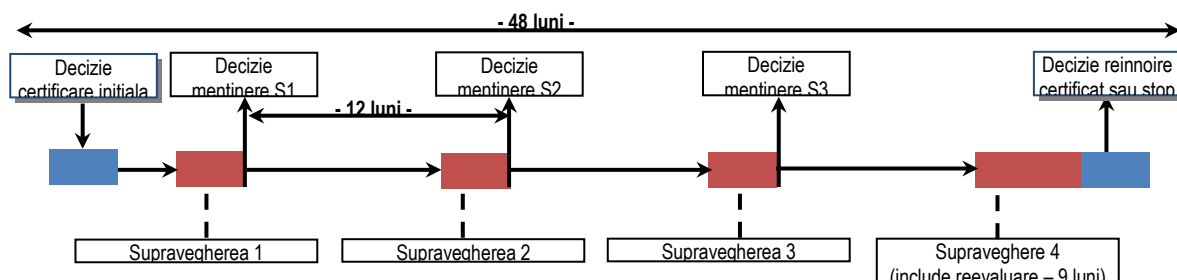


Fig.1 – Schema unui ciclu de certificare (sistem 1) executat de CIM-OCP

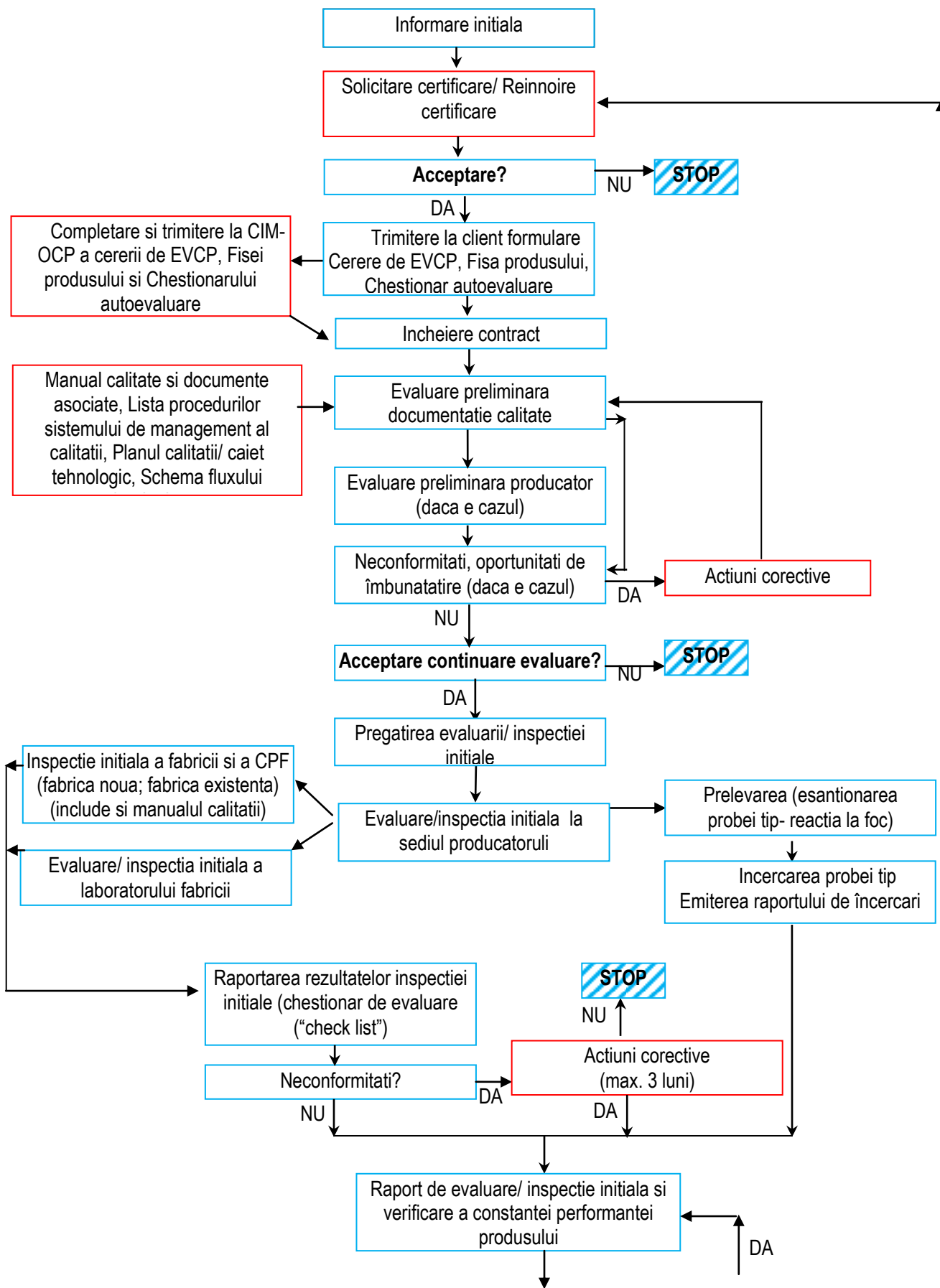
5.1.3 Stabilirea fluxului procesului de certificare

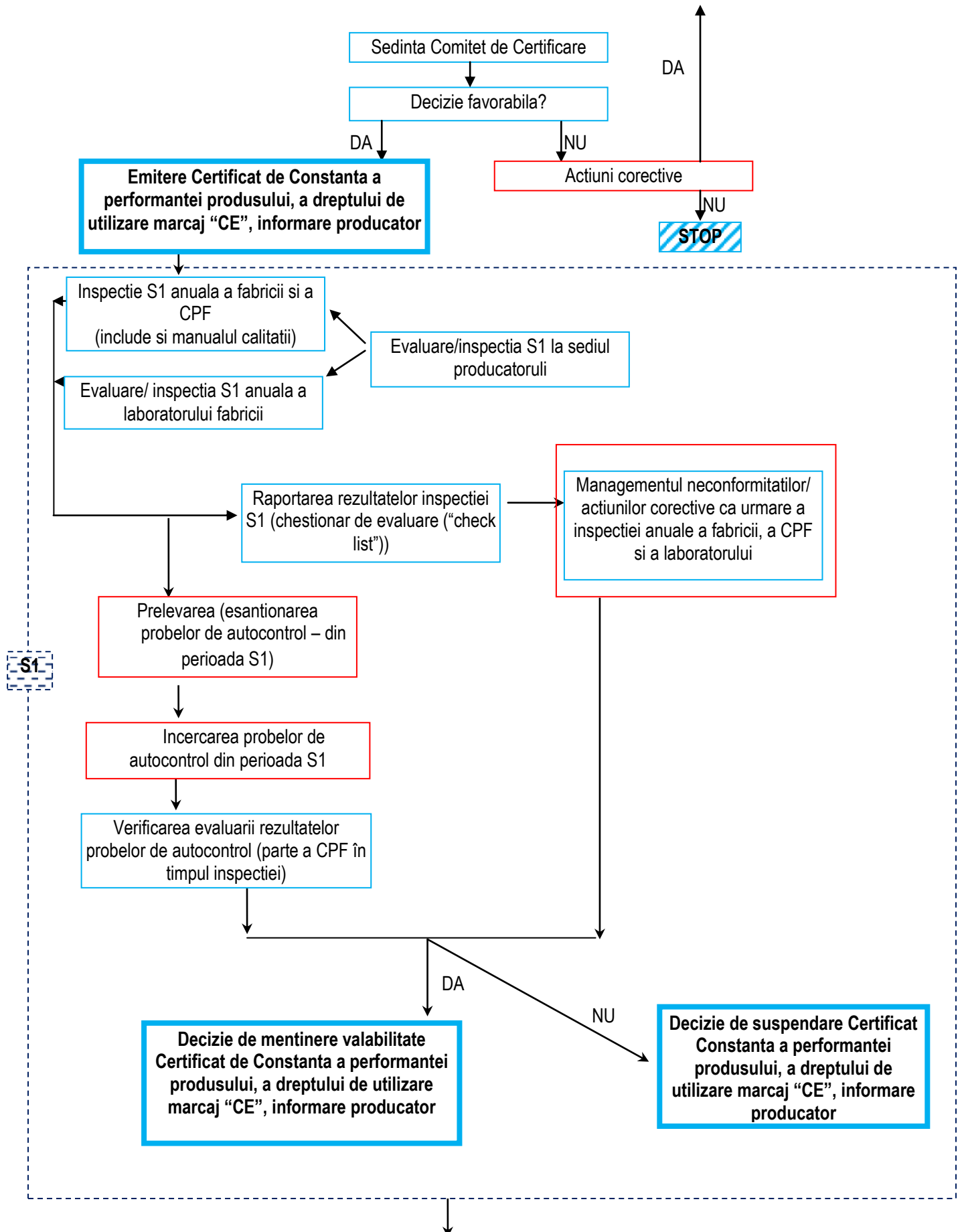
5.1.3.1 Pentru emite un certificat EVCP (sistem 1) în cazul unei fabrici noi, CIM-OCP urmeaza 6 (sase) faze principale operative specifice produselor si sistemelor pentru protectia si repararea structurilor de beton.


5.1.3.2 Procesul de certificare (sistem 1) specific produselor si sistemelor pentru protectia si repararea structurilor de beton urmat de catre CIM-OCP este descris schematic în Fig. 2.

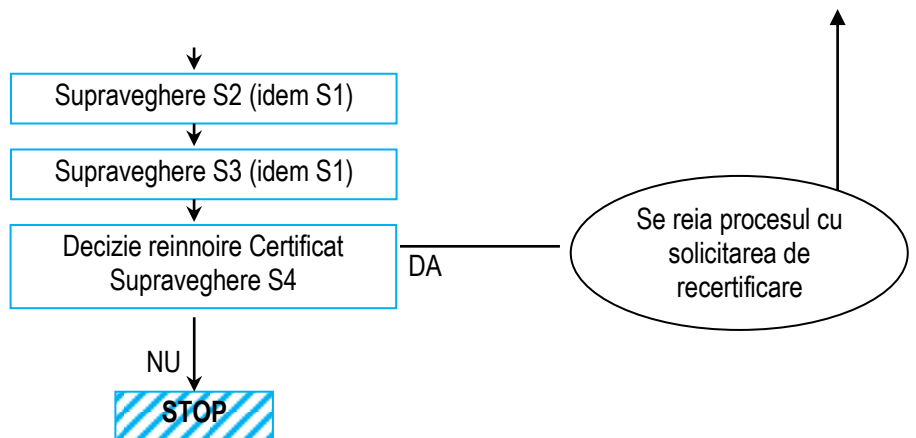
5.1.3.3 Schema de referinta pentru procesul EVCP (sistem 1) aplicata de catre CIM-OCP cu cele 6 (sase) faze principale operative specifice produselor si sistemelor pentru protectia si repararea structurilor de beton presupune:

Faza 1 – Inceperea/ Cererea/ Acceptarea (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.1 din prezenta procedura):
Primirea cererii/ acceptarea
Acceptarea cererii
Examinarea documentelor primite
Faza a 2-a – Inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei în fabrica (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.2 – 5.1.4.5 din prezenta procedura):
Evaluarea documentatiei calitatii
Inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei în fabrica (inclusiv rezultatele probei-tip)
Inspectia initiala a laboratorului fabricii
Raportarea rezultatelor inspectiei initiale
Faza a 3-a – Prelevarea probei-tip/ Incercarea de tip si emiterea raportului de încercari (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.6 – 5.1.4.7 din prezenta procedura):
Prelevarea probei tip (numai pentru reactia la foc)
Incercarea probei tip, emiterea raportului de încercari (numai pentru reactia la foc)
Faza a 4-a – Emiterea certificatului de constanta a performantei (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.8 din prezenta procedura):
Emiterea certificatului si informarea producatorului (fabricantului)
Faza a 5-a – Extinderea certificatului de constanta a performantei (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.9 din prezenta procedura)
Extinderea certificatului de constanta a performantei si informarea producatorului (fabricantului)
Faza a 6-a – Supravegherea, evaluarea și examinarea continua a CPF (a se vedea detalii la pct. 5.1.4.10 – 5.1.4.11 din prezenta procedura):
Inspectia anuala a fabricii, a CPF si a laboratorului (inclusiv rezultatele încercarilor probelor)
Managementul neconformitatilor/ actiunilor corective ca urmare a inspectiei anuale a fabricii, a CPF si a laboratorului (inclusiv rezultatele încercarilor probelor)
Decizia ca certificatul de constanta a performantei ramâne valid/ valabil si informarea producatorului (fabricantului)





	PROCEDURA GENERALA	Ed. 2,
	Reguli generale pentru evaluarea si verificarea constantei performantei produselor pentru constructii dupa sistemul 1	mar. 2017
	COD PG 020	Pag. 9/ 18



Legenda:

- Actiune întreprinsa de CIM-OCP;
- Actiune întreprinsa de solicitant.

Fig.2 – Schema procesului de cerificare (sistem 1) executat de CIM-OCP si de solicitant pe produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton

5.1.4 Descrierea etapelor procesului de certificare (sistem 1)

Faza 1 – Inceperea/ Cererea/ Acceptarea

5.1.4.1 Informare initiala (solicitarea documentelor de certificare)

5.1.4.1.1 O serie de informatii despre procesul de EVCP sunt furnizate de CIM – OCP pe site-ul CEPROCIM.

5.1.4.1.2 Cerea de oferta/ comanda scrisă a solicitantului privind EVCP, sosită la CIM-OCP, sub formă de adresă, fax, e-mail, este înregistrată la Secretariatul CEPROCIM SA si este transmisă Mangerului Tehnic.

5.1.4.1.3 Poate avea loc o întâlnire/ discutie de informare între Managerul Tehnic si un reprezentant al solicitantului în care se lamuresc eventualele neînțelegeri; lamuriri suplimentare se pot cere-transmite inclusiv prin adresa, fax, e-mail.

5.1.4.1.4 In urma acestei întâlnirii/ discutie de informare se poate întocmi oferta care se transmite solicitantului.

5.1.4.1.5 In urma acceptarii ofertei, solicitantul va primi informatii detaliate despre procesul de EVCP prin punerea la dispozitie a urmatoarelor documente:

- Procedura generala, PG 020 “Reguli generale pentru evaluarea si verificarea constantei performantei produselor pentru constructii dupa sistemul 1”;
- Contractul de certificare, F 03 – PG 004;
- Regulamentul RUM 05 „Regulament de acordare și utilizare a marcajului „CE” ”;
- Formularul de Cerere oficială pentru EVCP sistem 1, F01 – PG 020;
- Fisa produsului, formular F02 – PG 020 specific Produselor si sistemelor pentru protectia si repararea structurilor de beton ;
- Chestionarul de autoevaluare preliminară, formular F03 – PG 020.

5.1.4.1.6 In termen de max. 15 zile de la data transmiterii, solicitantul va trimite la CIM-OCP, completate si semnate Cererea oficială pentru EVCP sistem 1, Fisa produsului si Chestionarul de autoevaluare preliminară. Prin completarea cererii, solicitantul își asuma:

- sa nu se abata de la prevederile documentate;
- sa ia orice masura pentru a asigura ca este garantata constanta performantei fiecarui produs furnizat cu marcaj CE.

5.1.4.1.7 Evaluatorul sef preia documentele transmise de solicitat si analizeaza raspunsul primit.

5.1.4.1.8 Daca în urma analizei rezulta ca se poate încheia contractul de certificare, Evaluatorul sef întocmeste contractul de certificare, conform PG 004, dupa care contractul este transmis solicitantului (beneficiarului).

5.1.4.1.9 Concomitent cu contractul, solicitantul va transmite la CIM-OCP si documentatia relevanta pentru cerificare (Manualul calității si documentele asociate, Lista procedurilor sistemului de management al calității, Planul calității/ caiet tehnologic, Schema fluxului tehnologic, Proceduri de - audit, analiza de mangement, tratarea reclamatilor, etc.) redactate sau traduse în limba română.

5.1.4.1.10 Daca un producator solicita EVCP sistem 1 pentru un nou produs dintr-o fabrica existenta, acesta va transmite la CIM-OCP, completate si semnate Cererea oficială pentru EVCP sistem 1, Fisa produsului si o copie dupa documentatia relevanta pentru cerificare care a suferit modificari generate de noul produs.

Faza a 2-a – Inspectia initiala a fabricii si a controlului productiei în fabrica

5.1.4.2 Evaluarea (inclusiv preliminară) a documentatiei calitatii

5.1.4.2.1 Evaluatorul sef analizeaza documentele primite de la solicitant si rezolva cu acesta eventualele probleme aprarute (completari, semnături, stampile, etc.).

5.1.4.2.2 Scopul acestei etape este de a evalua conformitatea sistemului documentat al solicitantului cu cerintele relevante ale schemei de cerificare prin analiza documentelor si înregistrărilor relevante depuse de acesta. In aceasta etapa, echipa de evaluare poate solicita în completare alte documente sau înregistrări, daca considera necesar.

5.1.4.2.3 Dupa analiza documentelor se pot constata neconformitati, oportunitati de îmbunatatire sau conformitatea documentatiei calitatii.

5.1.4.2.4 In cazul în care documentele si înregistrările evaluate demonstreaza conformitatea cu cerintele, se trece la etapa urmatoare, respectiv evaluarea la sediu (inspectia fabricii).

5.1.4.2.5 Lista constatarilor rezultata la evaluarea documentelor (neconformitati, oportunitati de îmbunatatire) se transmite solicitantului.

5.1.4.2.6 In cazul în care sunt identificate neconformitati care nu pot fi stinse/ remediate, CIM-OCP poate propune ca procesul de cerificare sa nu mai continue.

5.1.4.3 Evaluarea preliminară a fabricantului (numai daca este cazul)

5.1.4.3.1 Efectuarea evaluării preliminare a fabricantului se realizeaza numai dacă este cazul, pentru a obtine informatii cu privire la dimensiunea organizatiei în care se realizează produsul, la modul de realizare a acestuia precum și informatii asupra gradului de implementare a sistemului calității declarat sau a planului calității.

5.1.4.3.2 Dacă se constată că fabricantul nu este pregătit, se va acorda un termen pentru aplicarea măsurilor corective ce se impun. Termenul pentru aplicarea măsurilor corective se va stabili de comun acord cu CIM-OCP.

5.1.4.3.3 Evaluarea preliminară se efectuează numai dacă datele despre fabricant și/ sau despre produs, ce se regăsesc în documentatia pusă la dispozitia CIM-OCP și în chestionarul de evaluare preliminară, nu sunt relevante și suficiente.

5.1.4.4 *Evaluarea la sediu (inspectia fabricantului)*

a) Pregatirea evaluarii

5.1.4.4.1 Activitatea de evaluare la sediu (inspectia fabricantului) se desfasoara dupa un Plan de evaluare/ inspectie (anexa 1 la procedura specifica PS 018/ Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton), întocmit de catre Evaluatorul sef si aprobat de Managerul tehnic, plan ce se transmite fabricantului înainte cu doua saptamani de data convenita pentru evaluarea (inspectia) acestuia.

5.1.4.4.2 Daca producatorul (fabricantul) are obiectii la unele prevederi ale planului de evaluare/ inspectie, aceste sunt aduse la cunostinta Evaluatorului sef si vor fi rezolvate de comun acord, înainte de efectuarea evaluarii, cu consultarea Managerului tehnic.

5.1.4.4.3 Fabricantul își exprimă acordul/ refuzul referitor la planul de evaluare/ inspectie, componenta echipei de inspectie si graficul de desfasurare al inspectiei pe formularele specifice (anexa 2 la procedura PS 018/ Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton) si îl trimite la sediul CIM-OCP prin e-mail sau fax în max. 5 zile de la primirea lui.

b) Sedinta de deschidere

5.1.4.4.4 Evaluarea la sediu (inspectia) începe cu o sedinta de deschidere, în care Evaluatorul sef enunta clar scopul evaluarii, criteriile de certificare si în cadrul careia este confirmat Planul de evaluare/ inspectie. La aceasta sedinta trebuie sa participe reprezentanti ai fabricantului inclusiv managementul de la cel mai înalt nivel.

5.1.4.4.5 În sedinta de deschidere fabricantul este informat despre situatiile în care evaluarea (inspectia) poate fi întrerupta, ca de exemplu:

- exercitarea de presiuni/ amenintari de orice natura asupra membrilor echipei de evaluare/ inspectie;
- ne asigurarea conditiilor propice de desfasurare a evaluarii/ inspectiei (logistica);
- reprezentantii fabricantului nu coopereaza cu echipa de evaluare, nu pun la dispozitia echipei de evaluare înregistrările solicitate, tergiverseaza desfasurarea evaluarii;
- reprezentanti solicitantului au o atitudine agresiva la adresa membrilor echipei de evaluare/ inspectie;
- orice alta situatie care impiedica desfasurarea evaluarii (inspectiei).

5.1.4.4.6 Eventualele modificari de ultim moment ale planului de evaluare/ inspectie se pot clarifica în sedinta de deschidere.

c) Evaluarea (inspectia) propriu-zisa

5.1.4.4.7 Evaluarea (inspectia) propriu-zisa consta în inspectia fabricii si a controlului productiei în fabrica conform prevederilor standardizate în SR EN 1504-8 cap. 5.5 pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton.

5.1.4.4.8 Detaliile sunt prezentate în procedura specifica PS 018/ Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton.

5.1.4.4.9 Evaluarea (inspectia) fabricantului se executa pe baza unui chestionar („check list”) (anexa 3 la procedura specifica PS 018/ Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton), în care se stabileste conformitatea (conform/ neconform) în raport cu criteriile de acceptare prestabilite.

5.1.4.4.10 Sunt posibile două tipuri de neconformități:

- produs neconform (PNC) în cazul în care produsul nu îndeplinește în totalitate cerintele produsului, atunci când rezultatele încercărilor sunt evaluate conform standardelor de produs SR EN 1504-2/ Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton;
- neconformitate a sistemului (SNC) în cazul în care sistemul de control al productiei în fabrică nu îndeplinește cerintele din SR EN 1504-8 cap. 5.5 pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton. Organismul de certificare CIM-OPC foloseste nivelele ale SNC combinate cu actiuni care se iau de catre producator.

5.1.4.4.11 Nivelele de neconformitate aplicate de catre CIM-OCP sunt:

o - Observatie – Neconformitate care nu constituie nici un fel de risc pentru controlul productiei în fabrica, dar managementul acesteia trebuie sa se realizeze înainte de urmatoarea inspectie (în maxim 90 zile);

a - Attentionare – Neconformitate care nu constituie nici un fel de risc pentru functionarea eficienta a controlului productiei în fabrica atunci când este solutionata într-o perioada de timp limitata de 1 - 2 luni de la primirea raportului/ listei de neconformitati;

n - Neconformitate – Neconformitate care afecteaza functionarea si eficacitatea controlului productiei în fabrica, astfel încât produse care nu se conformeaza cu standardul relevant pot fi puse pe piata. Acest tip de neconformitate poate face necesara repetarea unor parti din inspectie sau a întregii inspectii.

5.1.4.4.12 În eventualitatea unei neconformitati în sistemul de control al controlului productiei în fabrica (SNC) sau a unei neconformitati a produsului (PNC), CIM-OCP ia decizii adecvate/ întreprinde actiuni pentru a se asigura ca CPF este aplicat corect de catre producator si/ sau ca actiunile corective sunt luate pentru a asigura conformitatea produsului conform referentialelor, astfel:

➤ Dacă neconformitățile constatate pot fi eliminate de solicitant în mod eficient într-o perioadă de timp adecvată, atunci se acordă un termen de maximum 3 luni pentru aplicarea actiunilor corective. CIM-OCP poate accepta declaratia scrisă a solicitantului cu privire la aplicarea actiunilor corective, dar va verifica implementarea acestora.

➤ Daca dovezile rezolvării neconformitatilor si ale actiunilor corective aferente nu sunt prezentate la termenele stabilite:

- se repeta Evaluarea la sediu (inspectia fabricantului), în cazul evaluarilor de certificare / recertificare;
- se declanseaza procedura de suspendare a certificari, în cazul evaluarilor de supraveghre.

➤ Dacă neconformitățile constatate dovedesc functionarea necorespunzătoare a sistemului de management al calității solicitantului și nu se pot elimina în 3 luni calendaristice, atunci EVCP se întrerupe și solicitantul este anuntat în consecință.

5.1.4.4.13 Înainte de efectuarea sedintei de închidere are loc sedinta echipei de evaluare pentru analiza constatatiilor. Pentru desfasurarea acesteia, solicitantul trebuie sa asigure echipei de evaluare CIM – OCP un spatiu de lucru adecvat.

d) Sedinta de închidere

5.1.4.4.14 Sedinta de închidere este condusa de catre evaluatorul sef la terminarea evaluarii la care participa conducerea solicitantului la cel mai înalt nivel si sefii compartimentelor evaluate si are ca scop:

- prezentarea constatarilor evaluarii (inspectiei), inclusiv comentarii privind competenta si conformitatea, precum si recomandari ca oportunitati de îmbunatatire (sub forma observatiilor);

- daca au fost constatate neconformitati, acestea sunt documentate, încadrate pe nivele si prezentate de catre evaluatorul sef reprezentantului legal al fabricantului în cadrul raportului/ listei de neconformitati (RN).

5.1.4.4.15 Orice opinii divergente referitoare la constatările si/sau concluzile evaluării, între echipa de evaluare si solicitant, trebuie discutate si, daca e posibil, rezolvate în sedinta de închidere. Daca reprezentantii solicitantului nu sunt de acord cu neconformiatile comunicate de echipa de evaluare CIM – OCP, pot face apel conform procedurii CIM – OCP, cod PG 008 "Tratarea reclamatilor, apelurilor".

5.1.4.4.16 Fabricantul va transmite organismului de certificare CIM-OCP, în termen de 10 zile de la finalizarea evaluării/ inspectiei, documentul cu actiunile corective (un plan, raport de corectii/ actiuni corective etc.).

e) Evaluarea de urmarire

5.1.4.4.17 Evaluarea de urmarire are ca scop verificarea eficacitatii implementarii actiunilor corective.

5.1.4.4.18 Managementul neconformitatilor/ actiunilor corective si al produsului neconform se executa conform prevederilor standardizate în SR EN 1504-8 cap. 5.5.5, cap. A.3.2 pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton.

5.1.4.4.19 Controlul produsului neconform și acțiunile corective care trebuie luate sunt în deplină responsabilitate a producătorului, care trebuie să documenteze procedurile detaliate în Manualul calității fabricii. Producătorul trebuie să demonstreze spre convingerea organismului de certificare CIM-OCP că au fost luate măsuri adecvate din momentul apariției neconformității până la rezolvarea acesteia.

5.1.4.4.20 Conform SR EN 1504-8 cap. 5.5.5, cap. A.3.2 pentru produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton prevede ca manualul calității fabricii trebuie să documenteze procedurile pentru revizuirea și adaptarea controlului producției în fabrică în caz de neconformitate.

Acțiunile întreprinse în eventualitatea neconformității trebuie să fie înregistrate de către producător într-un raport supus inspecției în timpul analizei managementului.

Pentru orice produs care prezintă un rezultat al încercării neconform criteriilor de conformitate referitoare la valorile limită aplicabile fiecăruia dintre rezultatele specificate în standardul de specificații corespunzător produsului, producătorul trebuie să determine imediat cantitatea de afectată, să întreprindă măsurile corespunzătoare pentru a preveni expedierea acestei cantități și să informeze clientul afectat dacă un astfel de produs a fost livrat. În plus, producătorul trebuie să determine imediat cauzele unei astfel de neconformități, să întreprindă acțiuni corective și să facă o analiză a tuturor procedurilor de control corespunzătoare producției fabricii. Toate acțiunile de acest fel și constatările trebuie să fie înregistrate corespunzător într-un raport supus inspecției în timpul analizei managementului.

Organismul de certificare CIM-OCP cere să fie informat de aceste acțiuni și constatări.

5.1.4.4.21 Acțiuni de întreprins de către organismul de certificare CIM-OCP se execută:

- În urma supravegherii, evaluării și acceptării controlului producției în fabrică inclusiv a evaluării rezultatelor încercărilor ulterioare ale probelor:

- Rapoartele întocmite după evaluarea controlului producției în fabrică și evaluarea rezultatelor încercărilor ulterioare ale probelor constituie baza pentru orice decizii/acțiuni luate de către organismul de certificare CIM-OCP și sunt considerate de la caz la caz.

- De ex. dacă rezultatele încercărilor ulterioare ale probelor din sarcina producătorului indică faptul că acele condiții date în capitolul "Criterii de conformitate" din standardul de specificații corespunzător produsului nu sunt satisfăcute, acțiunile întreprinse de către organismul de certificare constau în verificarea frecvenței minime a încercărilor a caracteristicilor neconforme care trebuie să fie dublată până când se conformează standardului, în afara de cazul în care se poate demonstra că s-au luat măsuri adecvate de la momentul primei identificări a neconformității până la rezolvarea sa.

5.1.4.4.22 În funcție de natura neconformităților și a dovezilor prezentate, Evaluatorul șef decide pe baza preverilor standardizate prezentate anterior, locul de desfășurare:

- la sediul CIM – OCP;
- la sediul solicitantului.

5.1.4.5 **Raportarea evaluării/ inspecției**

5.1.4.5.1 După finalizarea evaluării la fața locului și a evaluării de urmărire, CIM – OCP transmite solicitantului raportul de evaluare/ inspecție, prevăzut a se întocmi în standardul SR EN 1504-8 cap. A.2.1 (evaluarea/ inspecția inițială), cap. A.2.2 (evaluarea/ inspecția de supraveghere) pentru produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton.

5.1.4.5.2 Raportul de evaluare este un document care se adresează doar organismului de certificare CIM – OCP și solicitantului.

5.1.4.5.3 CIM – OCP întocmește și difuzează raportul de evaluare respectând documentele proprii privind confidențialitatea, solicitantul fiind responsabil de utilizarea ulterioară a acestuia.

Faza a 3-a – Prelevarea probei-tip/ Încercarea de tip și emiterea raportului de încercări (numai pentru reacția la foc)

5.1.4.6 **Prelevarea probei tip (numai pentru reacția la foc)**

5.1.4.6.1 Prelevarea probei tip este prevăzută în SR EN 1504-8 cap. 4.

5.1.4.6.2 Prelevarea probei tip se poate face și în timpul evaluării/ inspecției inițiale a producătorului.

5.1.4.6.3 Prelevarea esantionului (proba tip) se efectuează de catre angajatii fabricii care, în mod curent efectuează această operatie, în prezenta și de la punctele de prelevare indicate de catre reprezentantul CIM-OCP.

5.1.4.6.4 Detaliile sunt prezentate în procedura specifica ce contine prelevarea probelor. Se completeaza si se semneaza un raport de prelevare care însoteste proba.

5.1.4.7 *Incercarea probei tip, emiterea raportului de încercari (numai pentru reactia la foc)*

5.1.4.7.1 Incercarea probei tip este prevazuta în SR EN 1504-8 cap. 5.2.

5.1.4.7.2 Esantionul (proba tip) destinat laboratorului verficator se preda însoțit de Raportul de prelevare catre acesta (pentru probe de produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton – sistem 1, reactia la foc – Inspectoratul General Pentru Situatii de Urgenta - Centrul National pentru Securitate la Incendiu si Protectie Civila / Laboratorul de încercari la foc). In acelasi mod se procedeaza si cu sub-proba destinata laboratorului producatorului.

5.1.4.7.3 Dupa realizarea încercarilor de catre laboratorul verficator, acesta emite un Raport de încercari/ evaluare pe care îl transmite CIM-OCP.

5.1.4.7.4 In perioadele de supraveghere producatorul (în a carui sarcina sunt încercarile din anexa ZA a standardului de produs) informeaza CIM-OCP asupra rezultatelor încercarilor pe probele ulterioare, imediat ce acestea sunt disponibile.

Faza a 4-a – Emiterea certificatului de constanta a performantei

5.1.4.8 *Emiterea certificatului de constanta a performantei si informarea producatorului (fabricantului)*

5.1.4.8.1 CIM-OCP aplica prevederile referitoare la certificatul de constanta a performantei conform SR EN 1504-8 cap. A.3 pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton.

5.1.4.8.2 CIM-OCP emite certificatul de constanta a performantei dupa rezultatele pozitive ale fazei 2 (inclusiv dupa rezolvarea de catre producator a neconformitatilor rezultate în urma evaluarii/ inspectiei initiale) la care se adauga faza 3; informeaza imediat producatorul (fabricantul) cu privire la emiterea acestuia.

5.1.4.8.3 Dupa luarea deciziei privind certificarea, solicitantul primeste certificatul constanta a performantei, împreuna cu marcajul CE.

5.1.4.8.4 Certificarea furnizeaza încrederea ca producatorul (fabricantul) - prin sistemul sau CPF, monitorizeaza si controleaza performanta produsului pentru constructii astfel încât performanta declarata sa fie realizata.

Faza a 5-a – Extinderea certificatului de constanta a performantei (numai pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton si numai pentru reactia la foc)

5.1.4.9 *Extinderea certificatului de constanta a performantei (pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton si numai pentru reactia la foc)*

5.1.4.9.1 Un producator poate utiliza cererea de certificare pentru extinderea certificatului si pe alte tipuri de produse care se conformeaza SR EN 1504 dar care se fabrica în sub acelasi CPF si în aceeași fabrica. In cazul în care sunt necesare probe-tip suplimentare pentru reactia la foc, care sunt în responsabilitatea organismului notificat, acest aspect va fi identificat în cererea de certificare.

5.1.4.9.2 CIM-OCP decide sa execute activitatile CPF în înregime si sa acorde certificatul.

5.1.4.10 *Mentinerea certificatului de constanta a performantei*

5.1.4.10.1 CIM-OCP continua sa urmeze o schema pentru a mentine valabilitatea certificatului emis care presupune supravegherea, evaluarea si examinarea continua a CPF, conform celor descrise în SR EN 1504-8 cap. A.2.2 pentru produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton.

5.1.4.10.2 Acțiunile întreprinse sunt prezentate mai jos după cum urmează, iar detaliile se dau la pct. 5.1.4.11 privind activitățile de supraveghere.

Faza a 6-a – Supravegherea, evaluarea și examinarea continuă a CPF

- Inspectia anuală a fabricii, a CPF și a laboratorului (inclusiv rezultatele încercărilor probelor)
- Managementul neconformităților/ acțiunilor corective ca urmare a inspecției anuale a fabricii, a CPF și a laboratorului (inclusiv rezultatele încercărilor probelor)
- Decizia ca certificatul de constantă a performanței rămâne valid/ valabil și informarea producătorului (fabricantului)

5.1.4.10.3 Dacă în urma analizei documentelor aferente etapelor de supraveghere de către Comitetul de Certificare al organismului, se constată că fabricantul menține condițiile de acordare a Certificatului de constantă a performanței produsului, atunci solicitantul este informat printr-o adresă ca se menține certificarea.

5.1.4.11 *Supravegherea, evaluarea și examinarea continuă a controlului producției în fabrică*

5.1.4.11.1 Inspectia anuală a fabricii, a CPF și a laboratorului: (inclusiv rezultatele încercărilor probelor)

- se execută o dată pe an conform celor descrise în SR EN 1504-8 cap. 5.5 și cap. A.2.2 pentru produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton.;
- se execută ca și cea prezentată în etapa inițială de evaluare la sediu/inspecție.

5.1.4.11.2 Managementul neconformităților/ acțiunilor corective ca urmare a inspecției anuale a fabricii, a CPF și a laboratorului (inclusiv rezultatele încercărilor probelor):

- se execută conform prevederilor standardizate în SR EN 1504-8 cap. A.3.2 pentru produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton.

- evaluarea rezultatelor încercărilor producătorului se execută de către CIM-OCP în timpul evaluării/inspecției anuale pentru a verifica conformitatea cu criteriile din standardul de specificații corespunzător produsului și este parte a CPF;

- se aplică cele prezentate cu prilejul evaluării de urmărire;

- se iau decizii/se întreprind acțiuni corespunzătoare de către CIM-OCP pentru a se asigura că fabricantul aplică corect CPF, dacă se constată neconformitate(neconformități) a sistemului de control al producției în fabrică (SNC);

- se suspendă sau se retrag certificatele de către CIM-OCP în eventualitatea în care conțin să se mențină neconformitatea(ile).

5.1.4.11.3 Decizia ca certificatul de constantă a performanței rămâne valid/ valabil și informarea producătorului (fabricantului):

- CIM-OCP prin comitetul de certificare ia decizia de confirmare a validității/ valabilității certificatului de constantă a performanței pe baza evaluărilor din perioada de supraveghere (a tuturor aspectelor legate de CPF) și la sfârșitul perioadei de supraveghere informează imediat producătorul (fabricantul) asupra acestei decizii;

- în timpul perioadei de valabilitate a certificatului, CIM-OCP poate să reînnoiască certificatul, prin menținerea aceluși număr și a datei primei emiteri.

5.1.4.12 *Supravegherea inopinată (neprogramată/ extraordinară)*

5.1.4.12.1 Supravegherea inopinată (neprogramată) se inițiază de CIM-OCP în următoarele situații:

- reclamații privind produsele certificate;
- constatări privind utilizarea abuzivă a certificatului sau a marcajului CE;
- sesizarea de către titular a faptului că procesul tehnologic de realizare a produsului certificat a suferit modificări majore care afectează constanta performanței produsului ce se pune pe piață;

- modificări ale statutului de funcționare al titularului de certificat care pot genera punerea pe piață a unui produs neconform.

5.1.4.12.2 Supravegherea inopinată (neprogramată) se execută la fel ca supravegherea programată.

5.2 UTILIZAREA CERTIFICATULUI ȘI A MARCAJULUI CE

5.2.1 Modul de utilizare a certificatului și a marcajului „CE” este reglementat de reguli stabilite de CIM – OCP prin „Regulament de acordare și utilizare a numărului de identificare și a marcajului „CE””, cod RUM 05 întocmit în conformitate cu cerințele Regulamentului (UE) nr. 305 și a standardului armonizat după care s-a făcut certificarea.

5.2.2 Regulamentul RUM 05 este afișat pe site-ul CEPRICIM, și este înmănat titularului de certificat odată cu documentele de certificare.

5.3 SUSPENDAREA/ RETRAGEREA/ ÎNCETAREA CERTIFICĂRII

5.3.1 Suspendarea certificării

5.3.1.1 CIM-OCP poate suspenda Certificatul de constantă a performanței acordat unui produs, pe o perioadă de 3 luni în următoarele situații:

- cu ocazia evaluărilor (inspecțiilor) de supraveghere dacă se constată că nu sunt menținute condițiile inițiale de acordare a certificării;
- dacă Certificatul de constantă a performanței produsului acordat unui produs și marcajul „CE” nu sunt utilizate corespunzător;
- pentru utilizarea abuzivă a Certificatului de constantă a performanței produsului;
- dacă titularul de certificat nu achită taxele prevăzute în contractul de certificare.

5.3.1.2 Suspendarea poate fi ridicată dacă titularii certificatelor dovedesc eliminarea cauzelor care au condus la suspendare.

5.3.1.3 Suspendarea nu se adaugă perioadei de valabilitate a Certificatului de constantă a performanței.

5.3.1.4 Organismul CIM-OCP face publică suspendarea certificatului în cauză și înregistrează aceasta în evidențele proprii.

5.3.1.5 În urma suspendării certificatului, deținătorul acestuia nu are voie să facă nicio referire în activitatea sa la Certificat și nu poate aplica marcajul CE.

5.3.1.6 La terminarea perioadei de suspendare, în urma înștiințării în scris, CIM-OCP face o verificare, pentru a se asigura că s-au rezolvat cauzele care au dus la suspendare și că sunt îndeplinite condițiile pentru a restabili valabilitatea documentelor de certificare.

5.3.2 Retragera certificării

5.3.2.1 CIM-OCP poate retrage și anula Certificatul de constantă a performanței titularului unui produs și respectiv dreptul de utilizare a marcajului „CE”, în următoarele condiții:

- titularul nu a soluționat situațiile care au condus la suspendarea certificatului;
- titularul și-a încetat activitatea sau are o întrerupere a activității mai mare de 12 luni,
- la cererea titularului;
- titularul renunță la fabricația produsului;
- titularul refuză acțiunile de supraveghere sau inspecție;
- contractul se reziliază.

5.3.2.2 Organismul CIM-OCP face publică anularea Certificatului de constantă a performanței și înregistrează aceasta în evidențele proprii, conform procedurii PG 010.

5.3.3 Închiderea certificării

5.3.3.1 În cazul în care certificarea încetează, la cererea clientului, CIM-OCP întreprinde acțiunile specificate în sistemul/schema de certificare, în informațiile publice, în scopul de a se asigura că nu furnizează nicio indicație că produsul continuă să fie certificat după sistemul 1.

5.3.3.2 Organismul CIM-OCP face publică anularea Certificatului de constantă a performanței produsului, înregistrează aceasta în evidențele proprii, conform procedurii PG 010 și informează autoritatea de notificare despre aceasta.

5.3.4 Reevaluarea CPF certificat

5.3.4.1 CIM-OCP reevaluează produsele certificate în următoarele cazuri:

A) Modificări semnificative ale proiectului sau specificațiilor produsului:

- modificări ale tehnologiei de fabricație (tip utilaje, modernizări etc);
- modificarea amplasamentului dotărilor tehnologice;
- reamenajarea fluxului de producție;
- modificări ale documentației de execuție (materii prime, adaosuri, parametri tehnologici pe fluxul de fabricație, caracteristici de calitate produs);
- modificarea modului de ambalare sau depozitare;
- reluarea producției după o perioadă de întrerupere mai mare de un an de zile.

B) modificarea standardelor față de care este certificată conformitate produsului.

C) Detinerea de informații care arată că produsul nu mai îndeplinește cerințele sistemului de certificare.

5.3.4.2 Titularul de Certificat de constantă a performanței trebuie să păstreze și să pună la dispoziția CIM-OCP înregistrări ale tuturor reclamațiilor referitoare la produsul certificat și ale modului în care au fost soluționate acestea.

5.3.4.3 Pentru reevaluarea produselor certificate se reia procedura specifică a CIM-OCP, corespunzătoare sistemului de certificare aplicabil produsului respectiv.

5.3.5 Comunicarea deciziilor

În cazul în care decizia este neacordarea, suspendarea sau retragerea certificării, comunicarea către producător va fi însoțită de motivele care au condus la decizia respectivă

CAPITOLUL 6. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI

6.1 Mangerul tehnic

- aproba/avizează/semnează corespondența legată de toate etapele procesului EVCP;
- verifică/ aproba/ supervizează etapele EVCP pentru produsele supuse certificării;
- primește documentele de inițiere a certificării;
- face analiza cererii/ contractului;
- lamurește eventualele neînțelegeri ale solicitantului;
- stabilește evaluatorul șef și echipa de evaluare;
- inițiază activitatea de supraveghere (neprogramată) inopinată ca urmare a situațiilor semnalate de către evaluatorul șef.

6.2 Secretariatul tehnico-economic

- pune la dispoziția solicitanților, documentele de informare;
- comunică în scris (adresă, fax, e-mail) sau prin notă telefonică, solicitantului certificării, decizia Comitetului de Certificare referitoare la produsul respectiv;

6.3 Evaluatorul sef

- conduce si mentine sub control toate etapele EVCP pentru dosarul pentru care a fost desemnat;
- reprezintă organismul de certificare CIM-OCP în actiunea de inspectie la solicitant;
- înregistrează și arhivează toată corespondenta aferenta dosarului de produs pe care-l deschide si-l mentine sub control, rezpunzând de gestionarea acestuia;
- prezintă Managerului tehnic documentele întocmite (corespondenta, planuri de evaluare/ inspectie, rapoarte de evaluare, etc.) si rezolva/ clarifica problemele aparute;
- prezintă Comitetului de Certificare rapoartele de evaluare pentru produsului supus certificării și furnizează acestuia toate informatiile solicitate pentru clarificări;
- rezolvă și clarifică toate problemele ridicate de membrii Comitetului de Certificare, referitoare la produsul supus certificării.

6.4 Comitetul de certificare

- ia deciziile privind: acordarea/neacordarea, mentinerea, reînnoirea, suspendarea, retragerea, încetarea certificării.

6.5 Solicitantul (fabricantul)

- asigura conditiile necesare pentru derularea activitatilor procesului de certificare sistem 1, inclusiv cele de la sediu pentru evaluari/ inspectii precum si prelevari (numai în cazul probei tip - produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton – reactia la foc);
 - stabilește actiuni corective pentru eliminarea cauzelor neconformităților, cu responsabilități și termene și le comunică organismului CIM-OCP;
 - răspunde de îndeplinirea măsurilor corective;
 - emite declaratia de performanță, pe baza certificatului de constantă a performantei produsului emis de OEVCPC; declaratia de performanță va fi întocmită conform cerintelor din Regulamentul (UE) nr. 305 modificat la anexa III prin Regulamentul (UE) nr. 574;
 - răspunde de aplicarea marcajului CE și de utilizarea acestuia.

CAPITOLUL 7. INREGISTRARI. DOCUMENTE

7.1 CIM-OCP păstrează toate înregistrările referitoare la certificatele emise pe o durată de 10 ani de la data fabricatiei ultimului produs certificat.

7.2 Inregistrările activitatii de evaluare preliminara sunt:

- Formular oficial de cerere pentru evaluarea si verificarea constantei performantei, formular cod F01 – PG 020;
- Fisa produsului, formular cod F02 – PG 020 pe Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor de beton;
- Chestionar de autoevaluare preliminara, formular cod F03 – PG 020.